

A instituição **Câmara de Vereadores de Sertânia - PE (PE)** homologou, junto à Secretaria do Tesouro Nacional - STN, a declaração referente aos dados abaixo:

Instituição:	Câmara de Vereadores de Sertânia - PE (PE)
Declaração:	Relatório de Gestão Fiscal
Periodicidade:	Quadrimestral
Período:	1º quadrimestre
Exercício:	2017
Assinatura(s):	<ul style="list-style-type: none">• Nome: ANTONIO HENRIQUE FERREIRA DOS SANTOS <i>Titular do Poder Legislativo</i>CPF: 238.514.494-87Data: 30/05/2017 11:11:18 • Nome: DIOMEDES CORDEIRO DE SIQUEIRA <i>Responsável pela Administração Financeira</i>CPF: 249.990.244-20Data: 30/05/2017 11:08:47 • Nome: Inalda Maria Santiago da Silva <i>Contador Responsável</i>CPF: 839.163.264-49Data: 30/05/2017 09:43:31

O **Código do Recibo** da declaração homologada em **30/05/2017**, às **11:11:22**, é:

01.GT.W3-6

Observações:

- A referida declaração encontra-se disponível para consulta pública no sítio <https://siconfi.tesouro.gov.br>, menu "Consultas" item "Consultar Declaração".
- Este documento expirará caso a declaração em questão sofra quaisquer alterações.