



RELATÓRIO DE GESTÃO DA CÂMARA MUNICIPAL DE SERTÂNIA

ENTIDADE: CÂMARA MUNICIPAL DE SERTÂNIA

TEMA: RELATÓRIO DE GESTÃO DO EXERCÍCIO DE 2022

PERÍODO: 01/01/2022 a 31/12/2022

ORDENADOR DE DESPESAS: ANTONIO HENRIQUE FERREIRA DOS SANTOS

01. APRESENTAÇÃO

Apresentamos aqui o Relatório da Gestão Institucional, que compõe a Prestação de Contas do exercício financeiro de 2022.

O Relatório da Gestão tem como objetivo apresentar, de forma resumida, as principais ocorrências no que tange a execução dos Programas e suas respectivas ações contempladas na Lei Orçamentária Anual, que foram executados no exercício de 2023, bem como as variações e resultados obtidos com a execução orçamentária, financeira e patrimonial

02. RECURSOS RECEBIDOS DO EXECUTIVO MUNICIPAL

Para o exercício completo, temos o seguinte quadro:

ESPECIFICAÇÕES	MÊS/ANO	VALOR
Duodécimo	jan/22	321.216,85
Duodécimo	fev/22	321.216,85
Duodécimo	mar/22	321.216,85
Duodécimo	abr/22	345.261,05
Duodécimo	mai/22	345.261,05
Duodécimo	jun/22	345.261,05
Duodécimo	jul/22	345.261,05
Duodécimo	ago/22	345.261,05
Duodécimo	set/22	345.261,05
Duodécimo	out/22	345.261,05
Duodécimo	nov/22	345.261,05
Duodécimo	dez/22	345.261,05
TOTAL		4.071.000,00

03. GASTOS COM FOLHA DE PAGAMENTO

O limite máximo suportável pela folha de pagamento é de R\$ 2.849.700 equivalente a 70,00 %, no entanto, verificamos que o índice do período ficou abaixo do teto máximo, totalizando R\$ 1.824.342,21 o que representa uma porcentagem de 44,81%, Imposto pelo art. 29-A, da Constituição Federal/88.

LIMITE DE PAGAMENTO DO PODER LEGISLATIVO – EXERCÍCIO 2022		
TÍTULOS	VALORES	%
Total recursos recebidos pela Câmara no exercício de 2022	4.071.000,00	100,00 %
Limite Máximo suportável para pagamento de pessoal	2.849.700,00	70,00 %
Gastos com pessoal do Poder Legislativo (percentual)	1.824.342,21	44,81 %

Diante do exposto, cabe-nos ressaltar que os gastos com pessoal vêm respeitando o limite definido em lei de 6,00% da receita corrente líquida. (Caso os gastos com pessoal estejam acima do limite permitido, deve-se observar as providências necessárias para recondução dos gastos ao limite, conforme pressupõe a LC 101/00).

DESPESA TOTAL COM PESSOAL – JANEIRO A DEZEMBRO DE 2022		
TÍTULOS	VALORES	%
Receita corrente Líquida Ajustada do Município	91.708.909,24	100,00 %
Limite Máximo suportável para pagamento de pessoal	5.502.534,55	6,00 %
Gastos com pessoal do Poder Legislativo (percentual)	2.189.215,91	2,39 %

04. SUBSÍDIO DOS VEREADORES

SUBSÍDIO DE VEREADORES		
Período de janeiro a dezembro de 2022		
Título	Valor (R\$)	%
Subsídio do Deputado Estadual	25.322,25	100,0
Subsídio do Vereador	7.200,00	28,43
Subsídio do Presidente	2.880,00	11,37

Infere-se do mostrado acima que o subsídio dos vereadores da Câmara Municipal de Sertânia — PE obedece ao disposto no Art. 1º da Emenda Constitucional nº 25 de 14 de fevereiro de 2000 e não ultrapassa os 30% do subsídio do Deputado Estadual.

No que tange aos gastos com pessoal, informamos que houve a concessão de revisão geral anual dos vencimentos dos servidores lotados no Poder Legislativo através da Lei Nº 1762/2022 de 03 de maio de 2022. Dessa forma, quando confrontadas com a Receita Corrente Líquida apurada conforme relatório de gestão fiscal, as despesas com pessoal do Poder Legislativo representaram 2,39% da Receita Corrente Líquida. Assim, Verifica-se o atendimento do limite estabelecido no art. 20, inciso III, alínea “a” da Lei Complementar nº 101/2000.

Como pode se verificar, parcela expressiva dos recursos foram aplicados no custeio de contratos, subsídios, vencimentos e vantagens fixas, obrigações patronais totalizando o valor de R\$ 2.189.215,91 em despesas total de pessoal.

05. DESPESAS TOTAIS DO PODER LEGISLATIVO:

O Demonstrativo abaixo, relaciona todas as despesas executadas em 2022 pelo poder legislativo de Sertânia.

CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE SERTANIA
RUA DR ULISSES LINS DE ALBUQUERQUE
11.463.247/0001-60 Balanço Exercício: 2022

ANEXO 02 - DESPESA SEGUNDO AS CATEGORIAS ECONOMICAS
ISOLADO: 1 - CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE SERTANIA

CODIGO	ESPECIFICACAO	DESDOBRO	ELEMENTO	MODALIDADE
3	DESPESAS CORRENTES			
3.1	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS			
3.1.90	APLICAÇÕES DIRETAS			2.159
3.1.90.11	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL		1.824.342,21	
3.1.90.11.01	VENCIMENTOS E SALÁRIOS	1.824.342,21		
3.1.90.13	OBRIGAÇÕES PATRONAIS		334.330,08	
3.1.90.13.02	CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS - INSS	334.330,08		
3.1.90.92	DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES		978,71	
3.1.90.92.99	OUTRAS DESPESAS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	978,71		
3.1.91	APLICAÇÕES DIRETAS- INTRA-ORÇAMENTÁRIAS			29
3.1.91.13	OBRIGAÇÕES PATRONAIS		29.564,91	
3.1.91.13.03	CONTRIBUIÇÃO PATRONAL PARA O REGIME PRÓPRIO	29.564,91		
3.3	OUTRAS DESPESAS CORRENTES			
3.3.90	APLICAÇÕES DIRETAS			615
3.3.90.14	DIÁRIAS - CIVIL		142.880,00	
3.3.90.14.14	DIÁRIAS NO PAÍS	142.880,00		
3.3.90.30	MATERIAL DE CONSUMO		37.293,78	
3.3.90.30.16	MATERIAL DE EXPEDIENTE	290,00		
3.3.90.30.52	OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO *	37.003,78		
3.3.90.33	PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO		4.097,40	
3.3.90.33.99	OUTRAS DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	4.097,40		
3.3.90.35	SERVIÇOS DE CONSULTORIA		195.991,17	
3.3.90.35.99	OUTROS SERVIÇOS DE CONSULTORIA	195.991,17		
3.3.90.36	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA FÍSICA		16.334,00	
3.3.90.36.45	OUTROS SERVIÇOS DE PESSOA FÍSICA	16.334,00		
3.3.90.39	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA		178.701,18	
3.3.90.39.99	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	178.701,18		

06. DADOS DA CONTA CORRENTE:

A Câmara Municipal de Sertânia iniciou o ano de 2022 com um saldo financeiro de R\$ 1.835.721,20 e finalizou o ano com saldo financeiro de R\$ 141.915,73.

07. PROCESSOS LICITATÓRIOS

Os processos licitatórios realizados no ano de 2022, foram efetuados pela Comissão Permanente de Licitação e enviados para o setor de empenhos para a devida contabilização, dentro dos prazos previstos em lei.

MAPA DEMONSTRATIVO DE LICITAÇÕES - EXERCÍCIO 2022

Declaro para os devidos fins que as informações presentes neste documento refletem a situação atual desta Unidade Gestora. Ademais, estou ciente que a omissão de informações poderá implicar a aplicação de pena de multa pelo TCE/PE, conforme preceitos da Lei nº 12.600/2004 e alterações posteriores, além das sanções previstas nas Resoluções do SAGRES. O não fornecimento do Mapa Demonstrativo de Licitações implicará a incompletude da Prestação de Contas Anual dos jurisdicionados.

Câmara Municipal de Sertânia

08. CONTRATOS REALIZADOS

MAPA DE CONTRATOS / TERMOS DE PARCERIA - EXERCÍCIO 2022

Declaro para os devidos fins que as informações presentes neste documento refletem a situação atual desta Unidade Gestora referente aos Contratos e Termos de Parceria. Ademais, estou ciente que a omissão de informações poderá implicar a aplicação de pena de multa pelo TCE/PE, conforme previsto no Art. 73 da Lei nº 12.600/2004 e alterações posteriores, além das sanções previstas nas Resoluções do SAGRES. O não fornecimento do Mapa Demonstrativo de Contratos e Termos de Parceria implicará a incompletude da Prestação de Contas Anual dos jurisdicionados.

Câmara Municipal de Sertânia

Contratos/Termos	Tipo Proc.	Processo	Portaria da Comissão	CPF/CNPJ	Nome/Razão Social	Vigência	Objeto
------------------	------------	----------	----------------------	----------	-------------------	----------	--------

09. COMPRAS E ALMOXARIFADO

O responsável pelo setor de compras e Chefe de Compra e Patrimônio, servidor Marcos Vinícius Martins dos Santos, que controla o funcionamento desse expediente, sendo ela o responsável pelo encaminhamento dos pedidos ao setor financeiro que após a anuência do Ordenador de despesas, envia a ordem para o fornecedor. O recebimento, o controle dos produtos ficam a cargo da Diretoria Administrativa. Comprando-se apenas o necessário para manutenção desta Casa Legislativa, não existindo desta forma estoque/almojarifado.

10. OBRAS E SERVIÇOS DE ENGENHARIA

No ano de 2022, não houve contratação de serviços de obras e engenharias.

11. AVALIAÇÃO DOS RESULTADOS QUANTO A EFICIÊNCIA X EFICÁCIA

O relatório a seguir trata do exercício completo, de onde inferimos que o equilíbrio receita x despesa foi alcançado

EQUILIBRIO RECEITA X DESPESA			
RECEITA		DESPESA	
especificação	valor	especificação	valor
Saldo Ano Anterior	1.835.721,20	Despesa Orçamentária	2.941.721,74
Receita Orçamentária	108.278,41	Devolução de Duodécimo	2.860.000,00
Transf Duodécimo	4.071.000,00	Pagamento Extra Orcamentários	535.456,22
Restos a pagar Inscritos	125.190,00	pagamento Restos	184.954,74
Recebimentos extra Orçamentários	523.858,82	Saldo Final do Exercício	141.915,73
TOTAL	6.664.048,43	TOTAL	6.664.048,43

É relevante, também destacar, em relação ao disposto na Lei Federal nº 4.320/64, que todas as despesas foram escrituradas em conformidade com as normas previstas e com observância dos princípios fundamentais de contabilidade, aplicáveis à espécie, pois:

- Ficou caracterizada a observância das fases da despesa estabelecidas nos arts. 60,63 e 64 da Lei Federal nº 4.320/64;
- As notas de empenho e Ordens de Pagamento estão acompanhadas de documentação comprobatória hábil (notas fiscais, recibos, faturas, conhecimentos, etc.), nos termos da legislação vigente;



Informamos que, durante o exercício de 2022, o Poder Legislativo Municipal esteve sob a Presidência do Vereador ANTONIO HENRIQUE FERREIRA DOS SANTOS.

O relatório demonstra os principais aspectos da Gestão da Câmara de Vereadores de SERTANIA — PE no exercício de 2022, cujos resultados, em termos orçamentários e financeiros, estão consolidados nas peças que constituem os Balanços, que foram encaminhados a Corte de Contas do TCE-PE através do sistema e-TCE. Toda a documentação comprobatória dos atos e fatos ora relatados encontram-se a disposição para eventuais esclarecimentos que se fizerem necessários, junto a Câmara Municipal.

É o que temos a relatar.

Inalda Maria Santiago da Silva
Assessora Contábil
CRC 006176/OT PE